ПРОМХИМПРОЕКТ

ПХП

PROMHIMPROJECT

КЛИЕНТЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ КОМПАНИИ

НОВАТЭК

AZOT

ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
ОРСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД

СлавНефть-ЯНОС
ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ

ТАИФ-НК

НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ РОСНЕФТЬ
Сызранский НПЗ

КУЙБЫШЕВСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД

НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ

ГАЗПРОМ НЕФТЬ

ЯЯ НПЗ

КРАСНОДАРЭКОНЕФТЬ

ЩЕКИНОАЗОТ

САТУРН

РусВинил

ДОРОГОБУЖ
ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

LUKOIL OIL COMPANY

КАЗАНЬОРГСИНТЕЗ

БАШНЕФТЬ

АПАТИТ

ACRON

СЛАВЯНСК ЭКО

Shell

АФИПСКИЙ НПЗ

ФАРМ
Р-ФАРМ

ИНЖИНИРИНГОВЫЕ КОМПАНИИ (ПРОЕКТНЫЕ ИНСТИТУТЫ)

ВНИИОС наука

НИУИФ

Северсталь

ВНИИНЕФТЕМАШ

КОНДОР ЭКО – СФ НИИОГАЗ

ЛЕННИИХИММАШ

ИНСТИТУТ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ЛГНХ ЛЕНГИПРОНЕФТЕХИМ

НПЦ “АКРОН ИНЖИНИРИНГ”

ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ»

НИИК

НИПИГАЗ

Разработка рабочей документации объекта: «Амурский газохимический комплекс (ГХК). Эстакада. Восточная зона (тит. 6980) в соответствии с проектными процедурами и требованиями к отчетности компании АО «НИПИГАЗ».

ЛОКАЦИИ ПРОЕКТОВ

ПРОИЗВОДСТВО УДОБРЕНИЙ

ПРОМХИМПРОЕКТ
ПХП
PROMHIMPROJECT

более 20 проектов

2021 г. по наст. время

ACRON

НПЦ “АКРОН ИНЖИНИРИНГ”

2018-2020 гг.

ДОРОГОБУЖ
ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Новгородский ГИАП

2018 по наст. время

АПАТИТ

2021 г. по наст. время

АЗОТ N АЗОТ

2018-2020 гг.

ЩЕКИНОАЗОТ

ПАО «АКРОН». Производство аммиака. Агрегат «Аммиак-4»

Входит в состав производства аммиака новгородской площадки ПАО «Акрон».

Проектная мощность 2000 тонн в сутки.

Начало строительства 2014 г.

Окончание строительства 2016 г.

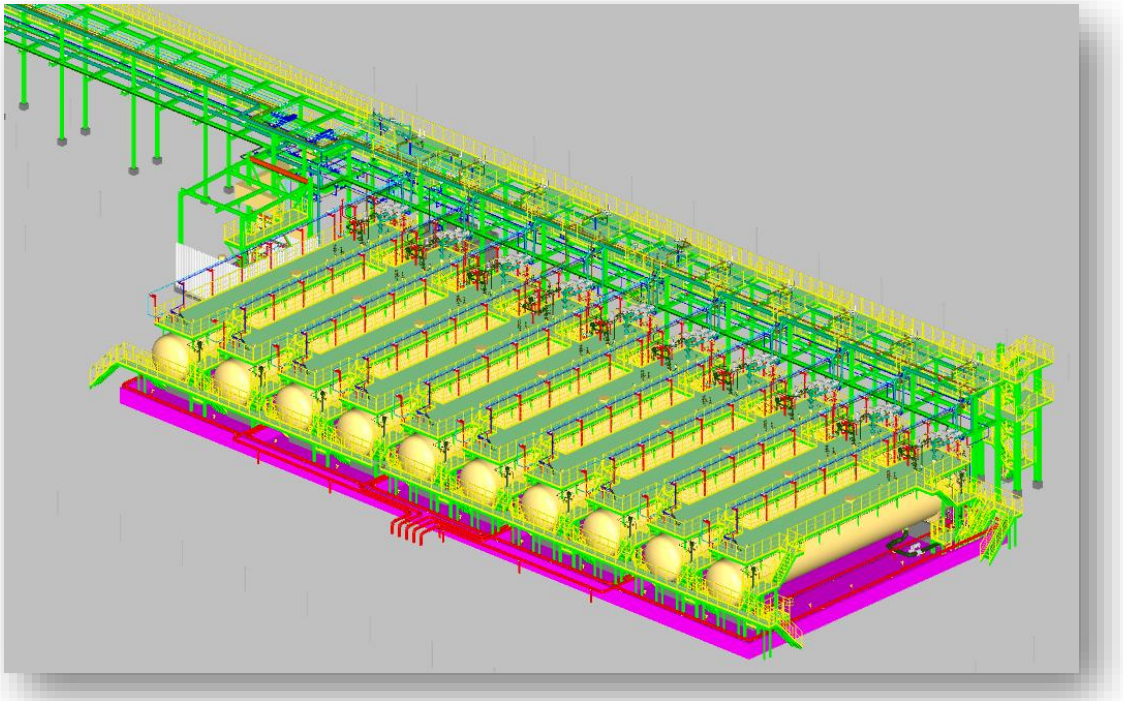
В 2020 проведено техническое перевооружение с увеличением производительности до 2500т/сутки.

Проектные работы совместно с генеральным проектировщиком ООО «Новгородский ГИАП» выполнялись в 2019 г.

ПАО «АКРОН». Производство аммиака. Склад теплого жидкого аммиака.

Склад теплого аммиака, предназначенного для производства карбамида.

Запуск объекта запланирован на 2022 год.



Емкостной парк с монолитной железобетонной отбортовкой с защитными системами, обеспечивающими наивысший уровень безопасности. Расположен рядом с существующей железнодорожной наливной эстакадой.

ООО «Промхимпроект» разработал проектную и рабочую документацию на основании основных технических решений генпроектировщика ООО «НПЦ Акрон инжиниринг»

ПАО «ДОРОГОБУЖ»

Производство аммиака. Включает в себя один агрегат, который был введен в эксплуатацию в 1979 году и модернизирован в 2000-х годах. **Выполнены проектные работы в рамках технического перевооружения по подключению межцеховых трубопроводов.**

Производство аммиачной селитры состоит из двух агрегатов, введенных в эксплуатацию в 1979–1980 годах. **Выполнены работы по замене трубопровода азота в рамках приведения производства к требованиям промышленной безопасности.**

Производство Азофоски (нитроаммофоски). Агрегат, который был введен в эксплуатацию в 1984 году и впоследствии модернизирован в 2000-х годах. **Выполнены проектные работы по модернизации сушилки хлористого кальция в рамках приведения производства к требованиям промышленной безопасности.**

Волховский филиал АО «АПАТИТ»

Создано в 2003 году после разделения Волховского алюминиевого завода на химическое и металлургическое производства. В состав Группы «ФосАгро» вошло в 2012 году. Производственные мощности предприятия позволяют выпускать до 900 тысяч тонн аммофоса в год, 1 млн 035 тысяч тонн серной кислоты, более 500 тысяч тонн фосфорной кислоты и более 100 тысяч тонн триполифосфата натрия.

Выполнены работы по техническому перевооружению межцеховых коммуникаций для технологических установок общей протяженностью более 3 км и, совместно с АО «НИУИФ», проектная документация по Установке серной кислоты, производительностью 800 тыс. т .в год.

Череповецкий филиал АО «АПАТИТ»

Производство аммиака № 1, 2 (АМ-1, АМ-2): Проектная мощность каждого из агрегатов составляет 575 тысяч тонн аммиака в год. Продукция цеха - сжиженный безводный аммиак.

В 2017 год был введен в эксплуатацию новый комплекс по производству аммиака (АМ-3) и линии по производству гранулированного карбамида мощностью 760 тыс. т и 500 тыс. т в год соответственно

С 2015 года ООО «Промхимпроект» выполняет работы по техническому перевооружению на установках производства аммиака АМ-1, АМ-2, АМ-3

ОАО «Щекиноазот»

Наружная установка ДМЭ в составе блоков реакторов, колонн, насосной, теплообменников, вспомогательного оборудования, а также комплекс объектов МЦК и ОЗХ (9 объектов)

Выполнены работы по переводу рабочей документации, разработанной сторонней проектной организацией, из 2D в 3D с поиском и устранением коллизий и выпуском изометрических чертежей.

Запущена в эксплуатацию в четвертом квартале 2018 года. Получен высококачественный диметиловый эфир (99,99%).

КАО «АЗОТ». Производство капролактама и азотных удобрений.

Введен в эксплуатацию в 1956 г.

Производственные мощности:

- более 1,2 млн тонн аммиака,
- 1,3 млн тонн аммиачной селитры,
- 1 млн тонн азотной кислоты,
- 600 тысяч тонн карбамида,
- 360 тысяч тонн сульфата аммония,
- 125 тысяч тонн капролактама и 200 тысяч тонн карбамидно-аммиачной.

ООО «Промхимпроект» выполнен ряд проектных работ в рамках технического перевооружения.

Производство удобрений. Химическая промышленность.

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
ПАО «Дорогобуж»	Проект технологического трубопровода транспортировки азотной кислоты. Разработка основных технических решений	2021	ОТР
ПАО «Дорогобуж»	Трубопровод Щелочи от цеха ХВП до цеха аммиака	2021	Техническое перевооружение
ПАО «Акрон»	Разработка проектной и рабочей документации по объекту Склад теплого жидкого аммиака емкостью 1200 т	Наст время	ПД, РД
ПАО «Акрон»	Техническое перевооружение цеха «Аммиак 4» до производительности 2500 тонн в сутки. Переобвязка колонны дистилляции С553.	2020	Техническое перевооружение
ПАО «Акрон»	Техническое перевооружение цеха «Аммиак 4» Установка дополнительного конденсатора поз. Е 403-1	2020	Техническое перевооружение
ПАО «Акрон»	Техническое перевооружение цеха «Аммиак 4» Установка АВО ЕА318А	2020	Техническое перевооружение
ПАО «Акрон»	Техническое перевооружение цеха «Аммиак 4» Установка межступенчатых АВО ЕА421-1, ЕА422-1, ЕА423-1	2020	Техническое перевооружение
ПАО «Акрон»	Техническое перевооружение цеха «Аммиак 4» Установка защитной емкости V205	2020	Техническое перевооружение
ПАО «Акрон»	Техническое перевооружение цеха «Аммиак 4» Установка сепаратора-каплеотбойника V1301	2020	Техническое перевооружение

Производство удобрений. Химическая промышленность.

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
АО «Апатит» ВФ	Строительство технологической системы по производству серной кислоты мощностью 800 тысяч тонн в год	2021	ПД
АО «Апатит» ВФ	Разработка рабочей документации технического перевооружения межцеховых коммуникаций	2020	Техническое перевооружение
АО «Апатит» ЧФ	Замена уровнемера на колонне синтеза карбомида	2022	Техническое перевооружение
АО «Апатит» ЧФ	Разработка ОТР по обеспечению воздухом технологическим, воздухом КИП вновь проектируемых объектов АО «Апатит»	2022	ОТР
АО «Апатит» ЧФ	Реконструкция ЦФА с увеличением мощности до 70 тыс. тонн ALF3 в год (в части пожарной сигнализации)	2021	РД
АО «Апатит» ЧФ	Площадка размещения твердой серы	2021-2022	ОТР, ПД, РД

Производство удобрений. Химическая промышленность.

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
АО «Апатит» ЧФ	**Техническое перевооружение цеха «Аммиак 1»:**	2021	
	Техническое перевооружение поддона и фундаментов опор Склада жидкого аммиака		Техническое перевооружение
	Модернизация пробоотборных точек газового анализа		Техническое перевооружение
	Модернизация щитов управления дымососов		Техническое перевооружение
	Модернизация щитов управления насосов питательной воды		Техническое перевооружение
	Замена маслохолодильников турбокомпрессора		Техническое перевооружение
	Модернизация аварийных душей		Техническое перевооружение
	Модернизация системы управления насосами продукционного аммиака		Техническое перевооружение
АО «Апатит» ЧФ	**Техническое перевооружение цеха «Аммиак 2»:**	2021	
	Замена насосных агрегатов МДЭА-раствора		Техническое перевооружение
	Модернизация системы воздуха КИП с установкой датчика точки росы с выводом показаний на АСУТП		Техническое перевооружение
	Замена клапана FV-3 с перевязкой		Техническое перевооружение

Производство удобрений. Химическая промышленность.

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
АО «Апатит» ЧФ	**Техническое перевооружение цеха «Аммиак 3»:**	2021	
	Установка магнитных фильтров по выдаче жидкого аммиака с сепаратора		Техническое перевооружение
	Замена датчиков перепада давления (уровень) на уровнемеры радарного типа		Техническое перевооружение
	Установка дополнительной свечи сброса ПГС с линии трубопровода CO_2		Техническое перевооружение
	Установка дополнительного охладителя флегмы		Техническое перевооружение
КАО «АЗОТ»	ООО «Капролактам». Оборудование точки налива гептановой фракции на существующей емкости поз. V-501	2022	Техническое перевооружение
КАО «АЗОТ»	ООО «Капролактам». Техническое перевооружение пункта слива натра едкого корп.944 из ж/д вагонов, с организацией слива из автоцистерн.	2022	Техническое перевооружение
КАО «АЗОТ»	ООО «Капролактам». Оборудование узла слива ВРПГ и налива 10% кальционированной соды в автоцистерны, корпус 2054 производства Капролактама.	2022	Техническое перевооружение
ОАО «Щекиноазот»	Производство диметилового эфира мощностью 20 000 т/год	2018	РД

АЗОТНО-ВОЗДУШНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

ПРОМХИМПРОЕКТ
ПХП
PROMHIMPROJECT

по 2017 гг.

СлавНефть-ЯНОС
ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ

2015 по наст. время

НОВАТЭК

ПАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС». Установка производства азота.

Базовый проект «Linde».

Установка производства азота методом КЦА, производительность 2000 нормальных кубических метров в час при чистоте азота 99,9%.

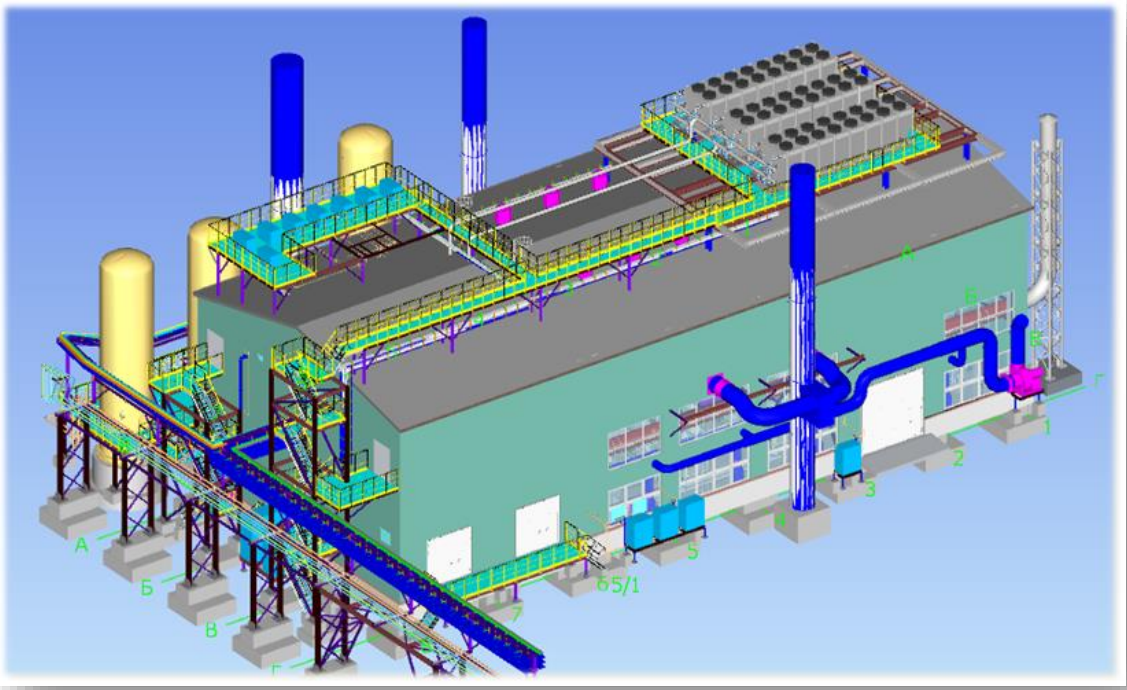
В состав проекта входит: блок по производству азота, парк азота высокого давления и межцеховые коммуникации.

Полный цикл проектирования и строительства составил 10 месяцев.

ООО «НОВАТЭК УСТЬ-ЛУГА». Азотно-воздушная станция. Тит. 15.1

Производительность:

- по азоту низкого давления 99,9% - 1800 нм^3/час;
- по азоту высокого давления 99,9% - 900 нм^3/час;
- по сжатому воздуху КИП - 1510 нм^3/час;
- по техническому воздуху - 1010 нм^3/час.



Разработка рабочей и проектной документации по объекту Азотно-воздушная станция (титул 15.1) в рамках проекта «Комплекс гидрокрекинга»

Азотно-воздушные комплексы

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
ПАО «Славнефть-ЯНОС»	Установка производства азота методом КЦА. Выполнена по базовому проекту Linde, производительностью 2000нм3/час., чистота азота 99,9%	2010	РД
ООО «Новатэк Усть-Луга»	Разработка рабочей и проектной документации по объекту Азотно-воздушная станция (титул 15.1) в рамках проекта «Комплекс гидрокрекинга»	2021-2022	ПД, РД

ПРОИЗВОДСТВО И ХРАНЕНИЕ СУГ

ПРОМХИМПРОЕКТ
ПХП
PROMHIMPROJECT

по 2017 гг.

СлавНефть-Я
ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ

2018-2021 гг.

АФИПСКИЙ
НПЗ

2015 по наст. время

НОВАТЭК

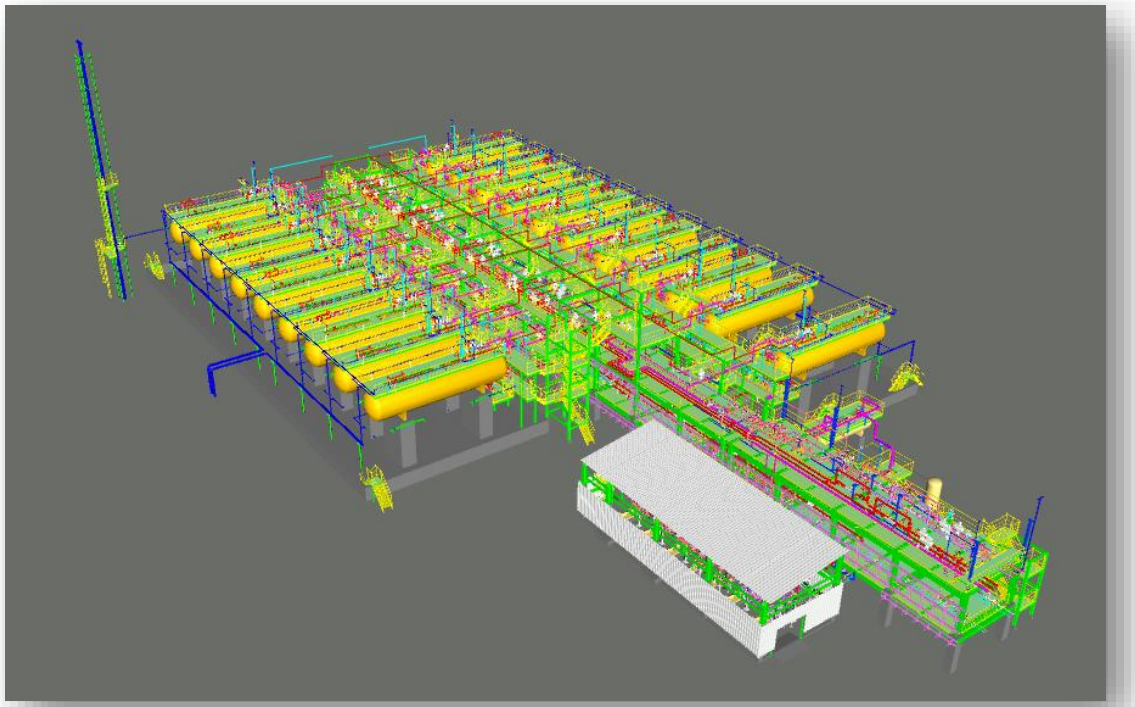
ООО «АФИПСКИЙ НПЗ». Промежуточный парк СУГ.

Предназначен для приема, хранения и перекачки сжиженных углеводородных газов (С3–С4) с установок гидрокрекинга и АВТ-3.

В состав промежуточного парка СУГ входят:

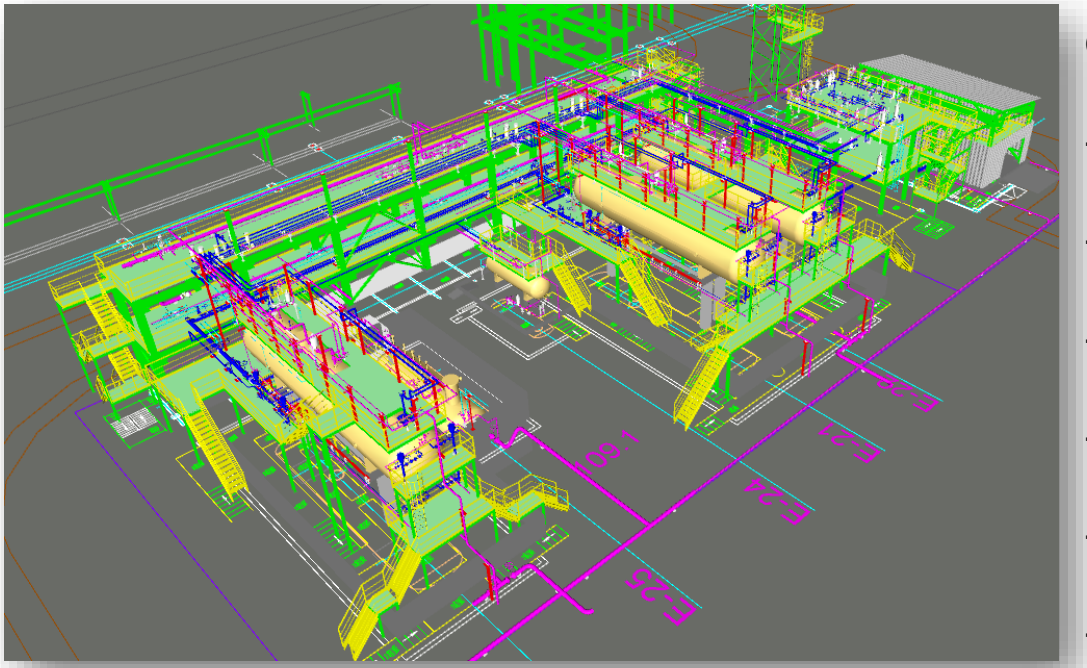
- 2 группы резервуаров СУГ (100 м3);
- аварийный резервуар 100 м3;
- открытая насосная
- свеча рассеивания высотой 30 м;
- дренажная емкость подтоварной воды (5 м3);
- факельный сепаратор объемом 12 м3;
- ресивер воздуха КИП объемом 5 м3.

Мощность проектируемого промежуточного парка СУГ – 250 000 т/год.



ООО «Новатэк Усть-Луга». Промежуточный парк СУГ.

Промежуточный склад СУГ и насосная промежуточного склада СУГ для приема, хранения и перекачки фракции бутановой вырабатываемой на производстве КГС в рамках проекта Строительства новой установки первичной переработки КГС и реконструкция существующих инженерных сетей для подключения установки к сетям Комплекса



Состав объектов:

- две ёмкости СУГ Е-21, Е-22 (объем 100 м3);
- аварийная ёмкость Е-23 (объем 100 м3);
- ёмкость подтоварной воды Е-24 (объем 10 м3);
- дренажная ёмкость СУГ Е-25 (объем 63 м3);
- свеча рассеивания СВ-1 высотой 30 м;
- насосная склада СУГ тит. 109.2 на три насоса.

Производство и хранение СУГ

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
ПАО «Славнефть-ЯНОС»	Техническое перевооружение. Установка КМ-2 С-200. Замена емкости Е-743 в пропановом парке тит.39	2006	Техническое перевооружение
ООО «Афипский НПЗ»	Промежуточный парк СУГ.	2018	ПД, РД
ООО «Новатэк Усть-Луга»	Монтаж электрообогрева отсекателей емкостей Е-1 - Е-17 парка СУГ тит.96.1	2017	Техническое перевооружение
ООО «Новатэк Усть-Луга»	Замена Е-103, Е-203; замена трубопроводов подтоварной воды из Е-101, Е-201, Е-102, Е-202, Е-103, Е-203, Е-108, Е-208 совместно с запорной арматурой и приборами КИП. Замена трубопроводов подтоварной воды с Е-1- Е-17 в Е-18, включая дренажи с уровнемерных колонок.	2018	Техническое перевооружение
ООО «Новатэк Усть-Луга»	Монтаж огнепреградителей на емкостях е-18, е-19	2019	Техническое перевооружение
ООО «Новатэк Усть-Луга»	Узлы контроля коррозии, расходные емкости реагентов и мерные бюретки	2019	Техническое перевооружение
ООО «Новатэк Усть-Луга»	Промежуточный склад СУГ.	2022	РД
ООО «Новатэк Усть-Луга»	Насосная промежуточного склада СУГ.	2022	РД

ПРОМХИМПРОЕКТ
ПХП
PROMHIMPROJECT

2019 по наст. время

НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ

ПАО «НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ

Производство каучука марки СКД-777

Технология получения литиевого полибутадиена марки СКД-777 разработана в 2018 году. В 2021 году началось ее освоение в промышленном масштабе. **ООО «Промхимпроект» выполнил работы по техническому перевооружению, включающему замену и установку нового емкостного и насосного оборудования для реализации технологии получения СКД-777.**

Этиленовый комплекс ЭП-600

Завод по производству этилена мощностью 600 тыс. тонн. в год. Планируемый год пуска - 2023 г.

Разработка рабочей документации по трем объектам ОЗХ строящегося комплекса.

Нефтехимия

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
ПАО «Нижнекамскнефтехим»	Организации выпуска каучука марки СКД-777 на мощностях производства СКД-Л на заводе СК	2019	РД
ПАО «Нижнекамскнефтехим»	Техническое перевооружение межцеховых коммуникаций ПАО «Нижнекамскнефтехим» с целью подключения этиленового комплекса ЭП-600	2019	РД
ПАО «Нижнекамскнефтехим»	Общезаводское хозяйство. Установка пожаротушения	2020-2022	РД
ПАО «Нижнекамскнефтехим»	Общезаводское хозяйство. Установка горячей воды	2020-2022	РД
ПАО «Нижнекамскнефтехим»	Общезаводское хозяйство. Трубопровод природного газа со строительством ГРП»	2020-2022	РД

ПЕРЕВОД ПРОИЗВОДСТВ НА ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

ПРОМХИМПРОЕКТ
ПХП
PROMHIMPROJECT

2017 г.

СлавНефть-ЯНОС
ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ

2017 г.

АПАТИТ

ПАО «Славнефть-ЯНОС»

Выполненные ООО «Промхимпроект» проекты предусматривали проектирование межцеховых коммуникаций трубопроводов природного газа, а также разработку мероприятий по переводу технологический печей действующих установок ЛЧ-24/7, АВТ-3, ВТ-6, Л-24/6, комплекса по производству масел КМ-2 с жидкого топлива на природный газ, с прокладкой кольцом коллектора природного газа (36 штук)

Перевод производств на природный газ

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
АО «Апатит» ВФ	Разработка рабочей документации технического перевооружения межцеховых коммуникаций	2020	РД
ПАО «Славнефть-ЯНОС»	Перевод технологический печей П-101, П-102, П-201, П-202 действующей установки ЛЧ-24/7 с жидкого топлива на природный газ	2017	Техническое перевооружение
ПАО «Славнефть-ЯНОС»	Разработка мероприятий по переводу технологических печей действующих установок производства КМ-2 с жидкого топлива на природный газ	2017	Техническое перевооружение
ПАО «Славнефть-ЯНОС»	Перевод технологических печей установки АВТ-3 с жидкого топлива на природный газ	2017	Техническое перевооружение
ПАО «Славнефть-ЯНОС»	Перевод технологических печей установки ВТ-6 с жидкого топлива на природный газ	2017	Техническое перевооружение
ПАО «Славнефть-ЯНОС»	Перевод технологических печей установки Л-24/6 с жидкого топлива на природный газ	2017	Техническое перевооружение

ПРОИЗВОДСТВО ВОДОРОДА

ПРОМХИМПРОЕКТ
ПХП
PROMHIMPROJECT

2008-2012 гг.

СлавНефть-ЯНОС
ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ

ПРОИЗВОДСТВО ВОДОРОДА

ПАО "Славнефть-ЯНОС". Установка производства водорода.

Базовый проект "Foster Wheller".

Предназначена для получения водорода методом паровой каталитической конверсии.

Мощность установки по продуктовому водороду - 45000 нм3/час.

Чистота получаемого водорода составляет 99,9% объемных.

На момент строительства - первая в Европе и вторая в мире установка, работающая на тяжёлом сырье – бензинах с температурой конца кипения до 1800 С.

Полный цикл проектирования и строительства - 36 мес.

Совместно с ЗАО «Нефтехимпроект» выполнялось рабочее проектирование.

Производство водорода

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
ПАО «Славнефть-ЯНОС»	Установка производства водорода по базовому проекту «FosterWheeler» с блоком КЦА «UOP»	2009	РД

ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ПРОМХИМПРОЕКТ
ПХП
PROMHIMPROJECT

2017-2020 гг.

ФАРМ
Р-ФАРМ

ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Филиал Акционерного общества "Р-Фарм" в городе Ростов "Завод активных фармацевтических субстанций "Фармославль"

Выпуск более 70 наименований активных фармацевтических субстанций химической и биологической природы. Год пуска 2018 год.

Сотрудничество с с 2017 года. Выполнено рабочее проектирование 8 технологических линий в соответствии с российскими нормами и европейскими стандартами GMP.

Фармацевтический комплекс по производству готовых лекарственных форм и биотехнологических субстанций в г. Ярославле

Год пуска 2011 год.

ООО « Промихимпроект» выполняло в 2017 году проектирование системы распределения сжатого воздуха и технических газов высокой чистоты.

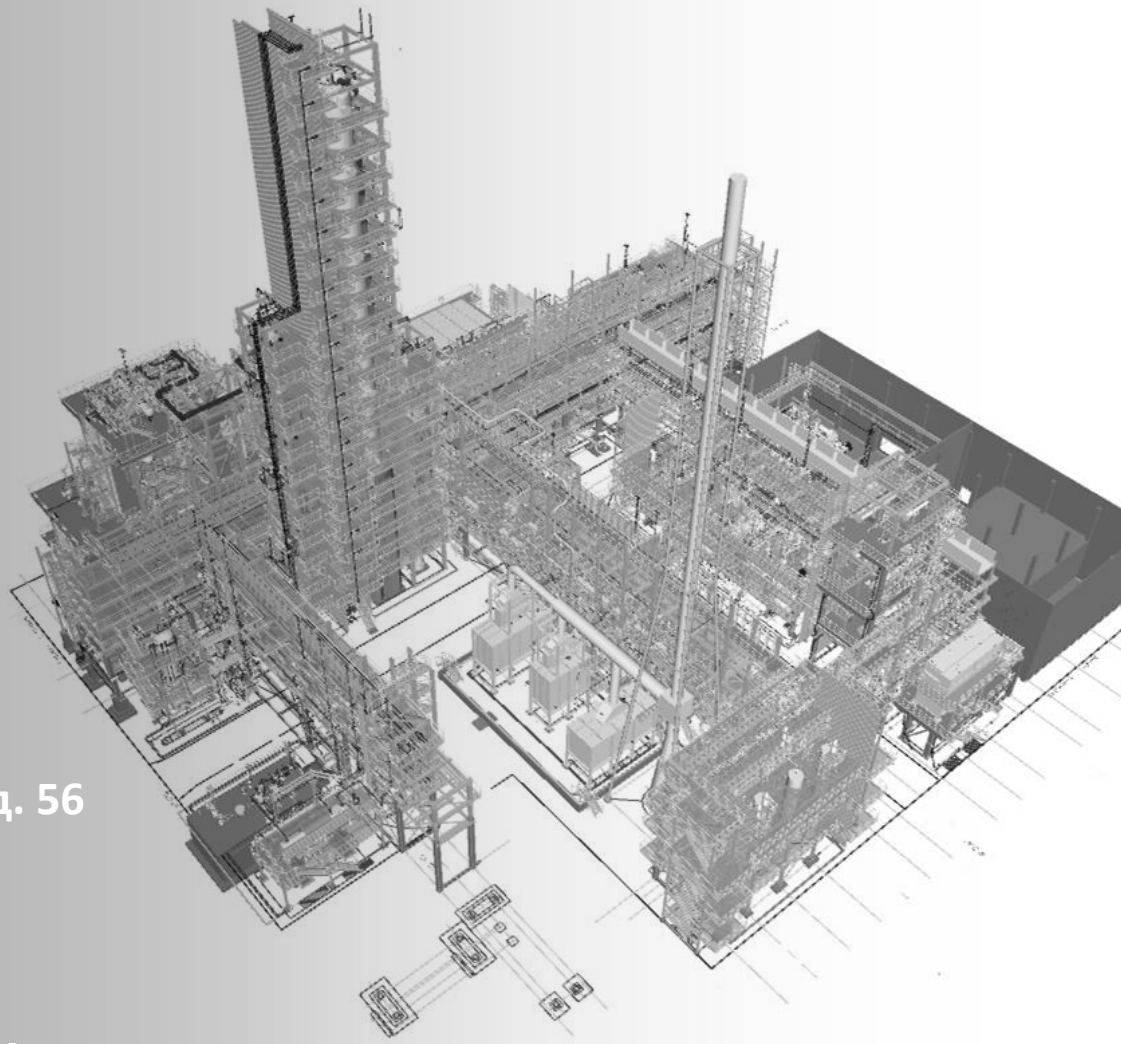
Фармацевтическое производство

Заказчик	Наименование работ	Год	Вид документации
АО «Р-ФАРМ»	Монтажное проектирование: монтаж оборудования и обвязка трубопроводами, разработка 3-D модели (включая создание баз), изометрические и ортогональные чертежи, спецификации 2 и 3 этажей производственного корпуса (объект 2.2), строящегося завода по производству АФС	2017	РД
АО «Р-ФАРМ»	Разработка рабочего проекта системы распределения сжатого воздуха и технических газов высокой частоты от источников газов до точек отбора в помещении 204	2017	РД
АО «Р-ФАРМ»	Линия синтеза 630 л. – линия А	2019	РД
АО «Р-ФАРМ»	Линия синтеза 250 л. – линия Б	2019	РД

ПРОМХИМПРОЕКТ

ПХП

PROMHIMPROJECT



Россия, 150014, г. Ярославль, ул. Лисицына, д. 56

+7 (4852) 67-94-92

mail@phimproject.ru

Генеральный директор: Михайлов Дмитрий Александрович

promhimproject phimproject +7 (910) 818-46-62